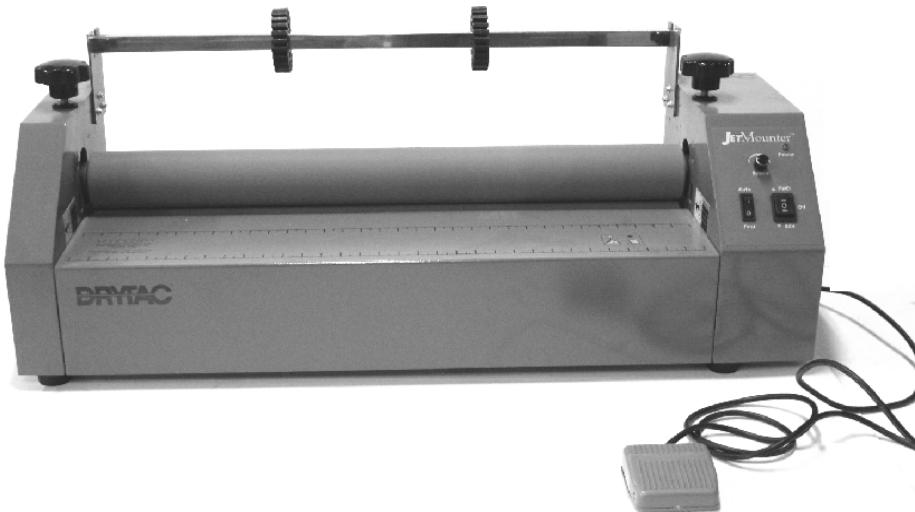




# РОЛИКОВЫЙ ЛАМИНАТОР JetMounter



## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с настоящей  
инструкцией перед началом работы*

Роликовый ламинатор **JetMounter** используется для холодной накатки и ламинации фотографий, постеров, документов, рекламных материалов и других печатных изображений.

Настоящая инструкция содержит сведения об основных операциях и правилах безопасности при использовании данного ламинатора.

Пожалуйста, перед началом работы внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией и сохраните ее для дальнейшего использования.

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ .....</b>	<b>2</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ .....</b>	<b>3</b>
<b>УСТРОЙСТВО И ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ .....</b>	<b>4</b>
<b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛАМИНАТОРА .....</b>	<b>5</b>
<b>ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ .....</b>	<b>7</b>

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Никогда не используйте поврежденный или самодельный электрический шнур. Во избежание пожара или поражения электрическим током не перегибайте и не растягивайте электрический шнур.
- Во избежание пожара или поражения электрическим током не используйте питающее напряжение, отличное от указанного на станке.
- Перед использованием станка его необходимо надежно заземлить.

**НЕ РАЗБИРАЙТЕ, НЕ ИЗМЕНЯЙТЕ КОНСТРУКЦИЮ И НЕ РЕМОНТИРУЙТЕ СТАНОК  
САМОСТОЯТЕЛЬНО!**

- При работе на станке свободные концы одежды (галстук, косынка, цепочка и т.д.) должны быть заправлены, длинные волосы убрать во избежание затягивания их в ламинатор. Берегите пальцы от попадания между роликами станка.
- При попадании каких-либо вещей между роликами немедленно нажмите кнопку REV или отключите питание.

- Не допускайте попадания воды или других жидкостей в станок или электрический разъем.
- Не работайте на станке с влажными руками.
- Не допускайте попадания электрического шнура между роликами станка.
- Не отключайте станок от сети при движущихся роликах.
- Электрическая вилка должна плотно вставляться в розетку; при отсоединении шнура от сети держитесь за вилку.

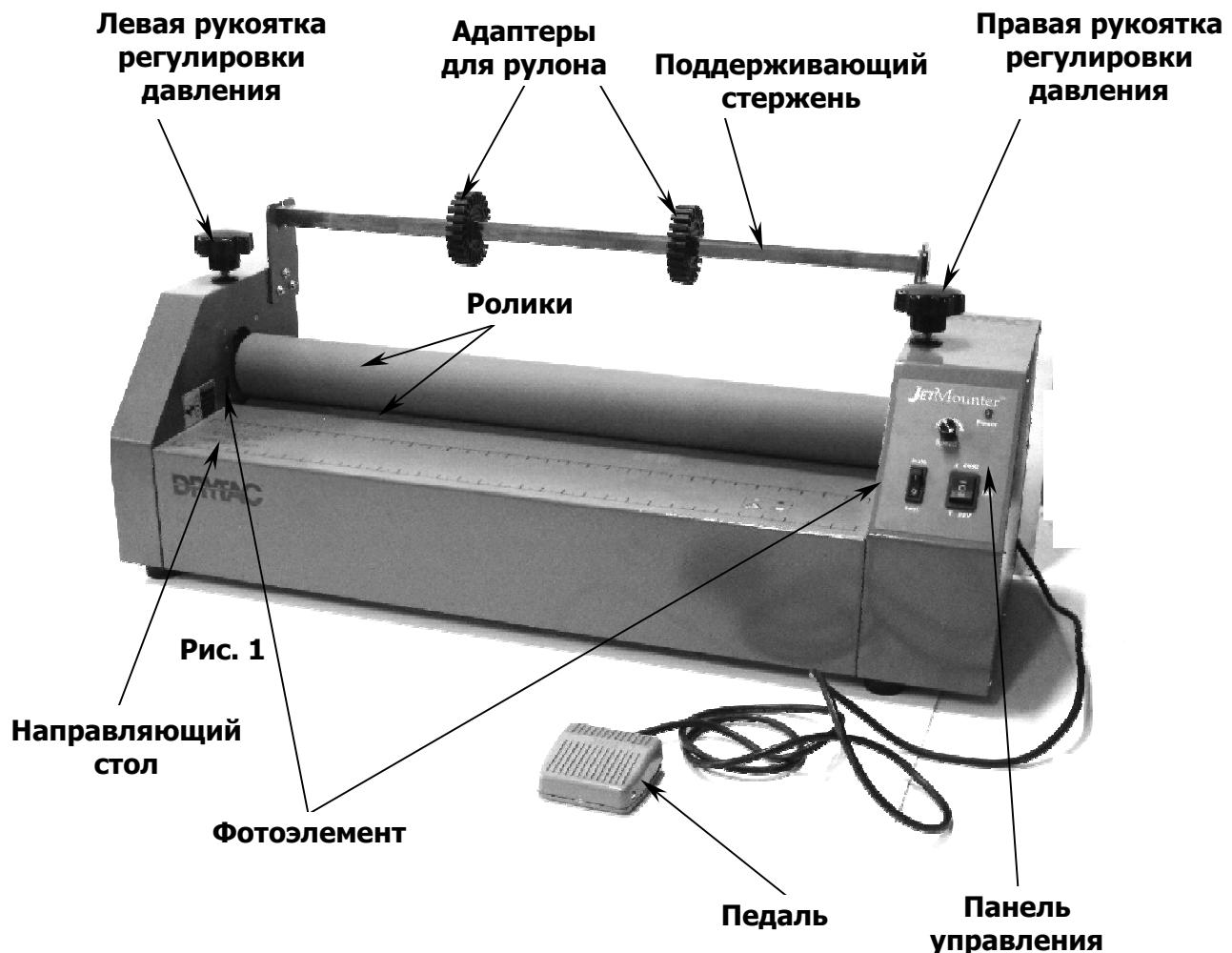
### **СОВЕТЫ:**

- Не допускайте детей близко к работающему станку.
- Не оставляйте электрический шнур на столе или любом другом, доступном для детей месте; размещайте шнур так, чтобы о него нельзя было споткнуться.
- Использование материалов и принадлежностей, не рекомендованных производителем, может привести к повреждению станка.
- Заламинированные фотографии или документы невозможно отделить в дальнейшем от пленки. Пожалуйста, не ламируйте редкие коллекционные предметы, или работы, которые в дальнейшем понадобиться разделить.
- Станок должен быть установлен в сухом чистом месте; не устанавливайте станок во влажном помещении или вблизи охлаждающих устройств.
- Станок должен быть установлен на надежной горизонтальной поверхности. Перед станком и позади него должно быть достаточно места для подачи и снятия ламируемого предмета.
- Не кладите на станок посторонние предметы.
- Не используйте станок ни в каких других целях, кроме указанных в настоящей инструкции по эксплуатации.
- Не используйте станок вне помещения.
- После завершения работы, перед уходом отключите станок от электрической сети.
- Не используйте станок во время грозы.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Модель</b>	<b>JM26</b>
<b>Максимальная ширина ламинации</b>	<b>670 мм</b>
<b>Максимальная толщина ламинации</b>	<b>10 мм</b>
<b>Диапазон скоростей</b>	<b>1000 – 4800 мм/мин</b>
<b>Напряжение питания</b>	<b>220-240 В / 50-60 Гц</b>
<b>Мощность</b>	<b>50 Вт</b>
<b>Размеры (длина x ширина x высота)</b>	<b>850 x 300 x 340 мм</b>
<b>Вес</b>	<b>24 кг</b>

## УСТРОЙСТВО И ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Панель управления



Рис. 2

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛАМИНАТОРА

### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

#### Подключение электропитания

- 1) Проверьте соответствие напряжения в сети значению, указанному на станке.
- 2) Подсоедините поставляемый в комплекте электрический шнур к разъему на обратной стороне станка (рис.3).
- 3) Вставьте вилку в электрическую розетку (розетка должна быть заземлена).
- 4) Включите питание тумблером (на обратной стороне станка, рис.3) - на панели управления загорится индикатор питания POWER.



**Рис. 3**

### ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

#### 1. Регулятор скорости SPEED

Вращайте рукоятку регулятора скорости (рис. 2) для уменьшения или увеличения скорости ламинации.

#### 2. Переключатель AUTO/FOOT

- 1) Переключатель используется для изменения режима управления работой станка: режим AUTO и режим FOOT.
- 2) В режиме AUTO (переключатель в положении AUTO) оператор управляет станком с панели управления.
- 3) В режиме FOOT (переключатель в положении FOOT) оператор управляет станком с использованием педали.



#### 3. Переключатель FWD/OFF/REV

- 1) В положении FWD производится ламинация – ламинируемый документ и пленка движутся между роликами в направлении «от оператора».
- 2) В положении REV ламинируемый документ и пленка движутся в обратном направлении. Эта функция используется, чтобы вынуть из станка документ в случае ошибки. По причинам безопасности, эта функция работает только в режиме FOOT, так как защитный фотоэлемент установлен только со стороны оператора.
- 3) В положении OFF станок находится в режиме готовности.

### ФОТОЭЛЕМЕНТ

Ламинатор оборудован фотоэлементом, действующим как в режиме AUTO, так и в режиме FOOT. Фотоэлемент выполняет следующие функции:

**В режиме AUTO:** В случае попадания пальцев или какого-либо предмета в зону действия фотоэлемента ролики немедленно останавливаются. При удалении предметов из зоны действия фотоэлемента ролики продолжают движение. Во время блокировки роликов раздается предупредительный сигнал.

**В режиме FOOT:** В случае попадания пальцев или какого-либо предмета в зону действия фотоэлемента раздается предупредительный сигнал, но ролики продолжают движение все время, пока нажата педаль.

## ХОЛОДНАЯ ЛАМИНАЦИЯ

1. Настраивая рукоятки регулировки давления, расположенные на обеих сторонах станка, в соответствии с толщиной и материалом ламинируемого документа, добейтесь оптимального давления. Вращение рукояток по часовой стрелке увеличивает давление, против часовой стрелки – уменьшает его.

Для настройки оптимального давления, понемногу увеличивайте давление, одновременно следя за тем, чтобы ролики были параллельны и слегка зажимали документ. Не применяйте слишком большое давление на документ, поскольку это может привести к образованию воздушных пузырьков. Для более точной настройки параллельности роликов используйте разметку на передней части стола. Если при движении предмета он смещается влево (рис.4-а), заверните левую рукоятку или отпустите правую. При смещении вправо (рис.4-б) выполните противоположное действие. Если документ движется прямо (рис.4-в) – ролики настроены параллельно и оказывают равномерное давление по всей ширине ламинируемой поверхности.

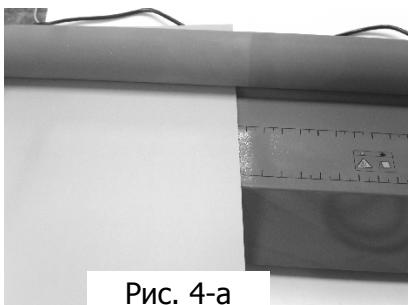


Рис. 4-а

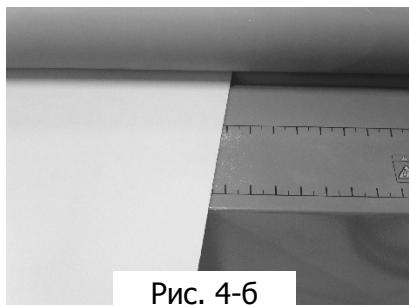


Рис. 4-б

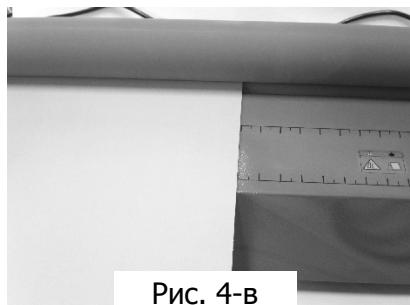


Рис. 4-в

2. Выберите режим управления станком – AUTO или FOOT.

3. Настройте скорость процесса при помощи регулировочного винта.

4. Положите документ на направляющий стол. Проверьте, что зазор между роликами соответствует толщине документа. Нажмите переключатель FWD/OFF/REV в положение FWD – выполняется ламинация.



### ПОМНИТЕ:

Ширина документа должна быть больше, чем ширина пленки для ламинации. Если ширина документа меньше ширины пленки, пожалуйста, подложите под документ защитную бумагу (ширина этой бумаги должна быть больше, чем ширина пленки для ламинации). В противном случае, клей с пленки прилипнет к поверхности ролика, что может привести к серьезному повреждению.

5. Остановите станок только после того, как ламинируемый документ пройдет через ролики ламинатора полностью, иначе на документе может остаться отпечаток.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Не пытайтесь ламинировать абразивные или металлические предметы (например, зажимы для бумаги, скобки для степлеров и т.п.), поскольку они могут повредить ролики.

6. Для непрерывной ламинации используется поддерживающий стержень с адаптерами для рулона (входят в комплект). Наденьте адаптеры на стержень, затем наденьте на стержень рулон пленки для ламинации необходимой ширины. Отделите верхний (защитный) слой пленки. Аккуратно выровняйте и приложите край пленки для ламинации к документу. Нажмите переключатель FWD/OFF/REV в положение FWD – выполняется ламинация.



Помните, что ширина документа должна быть больше, чем ширина пленки для ламинации.

## **ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ**

### **ОБСЛУЖИВАНИЕ**

1. Если адаптер для рулона слишком туга надевается на поддерживающий стержень, нагрейте адаптер в теплой воде.
2. Ламинатор – электрическая машина, поэтому избегайте попадания на него воды или другой жидкости.
3. Перед обслуживанием отключите станок от сети и отсоедините электрический шнур от станка.
4. Очистка роликов: используйте мягкую ткань для удаления пыли. Если слой пыли толстый, сначала удалите его водой с нейтральным мылом, затем протрите сухой тканью. Не используйте растворитель или металлическую щетку для очистки роликов.
5. После ламинации установите зазор между верхним и нижним роликами, чтобы избежать их деформации.

### **РЕМОНТ**

При возникновении неисправности в первую очередь проверьте следующее:

- Подключение электрического шнура к станку;
- Подключение электрического шнура к сети;
- Напряжение в сети;
- Целостность предохранителей. Предохранители установлены на задней стороне станка рядом с выключателем питания.

Если необходим ремонт станка, пожалуйста, сообщите следующее:

- модель станка,
- серийный номер,
- характер неисправности.